

Module de lavage Weir Minerals SP70

Spécifications techniques - module de lavage compact 70 t/h

WEIR

Minerals



Applications

- Lavage de sable
- Lavage et récupération de sables produits dans les circuits de broyage
- Récupération et valorisation des sables à partir de flux d'effluents sableux
- Lavage de matériaux recyclés
- Récupération et valorisation des sables de décantation pour prolonger la durée de vie des bassins.
- Récupération et valorisation des sables de surverse des vis et roues à sables

A gauche : SP100 (unité 100 t/h avec vanne Isogate® en option)

Une solution compacte d'envergure

L'unité de lavage de sable Weir Minerals est spécialement conçue pour des performances élevées et pour minimiser le coût total d'exploitation.

S'appuyant sur une vaste gamme de produits de confiance combinée à des décennies d'expertise, ces solutions de lavage de sable résistent aux environnements les plus difficiles.

Caractéristiques

- Revêtement caoutchouc premium Linatex®
- Moins de pièces mobiles par rapport aux unités à vis à sable
- Produit plus sec par rapport aux vis à sable
- Construit en utilisant des composants de classe mondiale :
 - pompes Warman®
 - hydrocyclones Cavex®
 - cribles vibrants Enduron®
 - vannes Isogate® (en option)
 - caoutchouc premium Linatex®(veuillez consulter la page verso pour plus d'informations)
- Support assuré par le réseau de service Weir Minerals qui fournit une assistance locale et une connaissance experte des applications
- Conception compacte du skid (dans les dimensions de transport standards)
- Hydrocyclones haute performance Cavex®
- Trappe d'inspection facilitant l'entretien
- Bouchon de vidange sur le corps de la pompe Warman® pour une vidange simplifiée
- Configuration ajustable de la plate-forme et des escaliers
- Montage rapide
- Récupération maximale
- Faible consommation d'énergie
- Faible coût total d'exploitation

Configuration

Pompe à liquide chargé Warman® WGR®	150 F4-WGR
Puissance moteur pompe (kW)	37
Hydrocyclone Cavex®	500 CVX
Crible d'égouttage Enduron®	VD 9
Puissance moteurs crible (kW)	2 x 1,9
Vanne Isogate® (option)	WS 8
Tuyau Linatex®	Diamètre tuyau 200NB
Coude tuyau Linatex®	Diamètre tuyau 200NB

Propriétés physiques

Dimensions (m)	6,6 (l) x 2,9 (w) x 5,8 (h)
Poids (kg)***	8 600
Hauteur alimentation en produits solides (mm)	NA
Hauteur alimentation en pulpe (mm)	1 765
Hauteur de refoulement des refus (mm)	5 050
Débit d'entrée (m³/h)	190
Débit de sortie attendu (t/h)*	50-63
Humidité (%)	12-15
Puissance par tonne (kW)**	1-1,2

*Sur la base de 15% de fines provenant du matériau d'entrée. Varie selon la distribution granulométrique d'entrée.

**Basé sur l'utilisation d'un système de lavage en une seule étape. Dépend de l'équipement utilisé à la fois en amont et en aval.

*** Le poids indiqué ci-dessus inclut la vanne Isogate® en option.

Remarque : l'unité aura également besoin de courant pour faire fonctionner l'armoire de commande; les besoins en énergie peuvent varier selon l'armoire sélectionnée. Pour plus d'informations, veuillez contacter votre représentant local Weir Minerals.

Fiabilité éprouvée... à chaque étape.



Hydrocyclones Cavex®

Les hydrocyclones Cavex® utilisent une conception éprouvée pour offrir une efficacité, une capacité et une durée de vie maximales par rapport aux hydrocyclones conventionnels. La géométrie d'entrée à spirale laminaire d'un hydrocyclone Cavex® est fondamentale pour augmenter la productivité tout en réduisant le coût total de possession.

En minimisant la résistance à l'écoulement à travers la chambre d'alimentation, les hydrocyclones Cavex® traitent des volumes de boue ou d'eau sableuse sensiblement plus élevés que les hydrocyclones conventionnels avec des raccords équivalents. Nos hydrocyclones Cavex® assurent un point de coupure parfaitement adapté aux applications de lavage de sable.



Cribes d'égouttage Enduron®

Les cribles d'égouttage Enduron® ont des performances éprouvées dans les applications de lavage de sable. Efficaces pour réduire le taux d'humidité des sable, ces cribles offrent également un débit particulièrement élevé par unité de criblage.

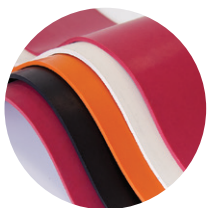
Ces cribles à mouvement linéaire ont un cadre boulonné renforcé avec un adhésif époxy entre toutes les surfaces de contact, ajoutant une protection supplémentaire contre l'humidité et la corrosion. Les grilles modulaires des essoreurs offrent une longue durée de vie, une manipulation et un entretien faciles, ce qui facilite le remplacement sur des zones d'usure localisées. Des tampons en caoutchouc moulé sont utilisés sur les quatre points de support pour isoler les charges vibrantes du châssis sous tension. Les grilles d'égouttage Enduron® sont recouvertes de caoutchouc premium Linatex® et offrent une excellente évacuation de l'eau, une capacité de charge élevée, tout en réduisant le coût total de possession.



Pompes Warman® WGR®

Weir Minerals a spécialement conçu et fabriqué la pompe Warman® WGR® pour les applications de sable et d'agrégats.

Cette pompe offre plusieurs fonctionnalités innovantes, notamment une conception hydraulique améliorée, des options de presse-étoupe renforcé et une aspiration simplifiée. Elle offre également des fonctionnalités supplémentaires pour une sécurité améliorée et un entretien réduit (collier de décharge facilitant le démontage de la pompe), comme un bouchon de vidange situé sur le corps de pompe, qui peut être tiré pendant les mois froids afin que la pompe ne gèle pas ou ne se bouche pas à l'arrêt.



Tuyaux et revêtements caoutchouc Linatex®

Le caoutchouc premium Linatex® est un caoutchouc naturel à 95% qui présente une résilience, une solidité et une résistance exceptionnelles à la coupure, au déchirement et à l'abrasion. Avec plus de 90 ans d'expérience, Linatex® est le caoutchouc de qualité supérieure de référence, résistant à l'usure par glissement ou l'abrasion en voie humide.

C'est le procédé unique de mélange en phase liquide qui confère au caoutchouc Linatex® premium ses propriétés physiques et ses performances exceptionnelles. Ce processus unique provoque une perturbation mécanique minimale de la structure moléculaire du caoutchouc fini. Le caoutchouc premium Linatex® est sans équivalent en matière d'abrasion humide.



Vanne à pelle Isogate® WS

La vanne à pelle Isogate® WS utilise la technologie Linatex® pour fournir un service fiable dans les applications de boues abrasives et corrosives difficiles. De conception unique et robuste dans un boîtier léger et compact, la vanne Isogate WS offre la rentabilité d'une vanne facile d'entretien, particulièrement fiable.

La vanne à pelle Isogate® WS combine une conception nécessitant peu d'entretien et une construction robuste dans une large gamme de matériaux disponibles, la rendant parfaitement adaptée aux applications de lavage du sable.