



AQUA TURBO™
SYSTEMS
Waste Water Treatment Equipment

**Votre partenaire mondial dans l'aération, le mélange,
les décanteurs flottants et les équipements de traitement de mousse**





Le Groupe Aquasystems est l'un des leaders mondiaux dans la conception et la fabrication d'équipements de traitement de l'eau et des eaux usées pour les marchés industriels et municipaux. Le siège social est basé à Halle, en Belgique. Le Groupe dispose d'usines de production à Halle (Belgique) et Springdale (Arkansas, États-Unis).

La société opère à travers un réseau d'agents et de représentants internationaux dans tous les principaux marchés.

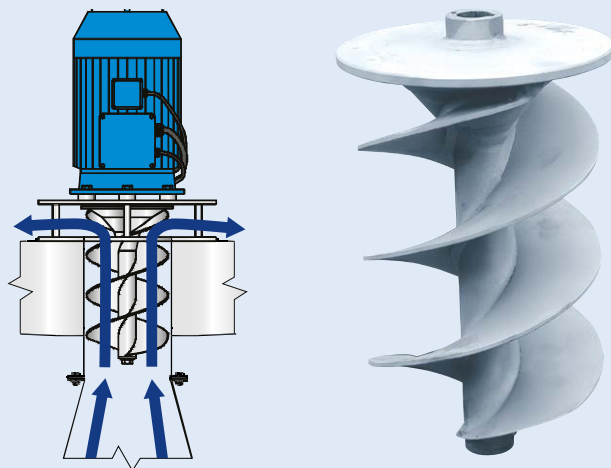
L'aérateur de surface AQUA TURBO® modèle AER-AS, avec sa technologie SCREWPELLER® brevetée dans le monde entier, a démarré sa production en 1984 et est aujourd'hui considéré comme le leader mondial sur le marché. Les usines de fabrication de Belgique et des États-Unis disposent d'installations complètes de R&D avec des réservoirs d'essai de 300 m³ et 1.200 m³ chacun. Chaque pièce fabriquée est soumise à une série de tests approfondis avant d'être livrée. L'entreprise a acquis une reconnaissance mondiale en fabriquant des produits simples, bien conçus et de la plus haute qualité.

L'équipe d'ingénierie et de R&D travaille en permanence à l'extension et à l'amélioration de la gamme de produits AQUA TURBO®. Cette gamme de produits comprend également des aérateurs submersibles, utilisant l'unique SCREWPELLER® des mélangeurs et des décanteurs et déversoirs flottants AQUA DECANT™ pour les installations de boues activées de type SBR.

L'AER AS AQUA TURBO® fonctionne comme une pompe ouverte. Le mélange d'eaux usées et de boues activées entre par le cône d'aspiration. Le SCREWPELLER® AQUA TURBO® pompe le liquide axialement vers le haut à travers le corps de pompe cylindrique, le courant est alors dévié radialement par le SCREWPELLER et l'énergie cinétique est entièrement transférée à la surface de l'eau.

Le SCREWPELLER® avec sa technologie unique est spécialement conçu pour transférer l'énergie cinétique à l'eau tout en obtenant des performances élevées en pompage et en transfert d'oxygène.





Qu'est-ce que le SCREWPELLER®?

SCREWPELLER® est une hélice centrifuge du type Archimède à deux pales avec un axe semi-conique creux et un déflecteur circulaire à sa base. La base du SCREWPELLER comprend un moyeu alésé avec une rainure usinée pour permettre une connexion directe à clavette avec un moteur électrique.

Pourquoi le **SCREWPELLER®** est-il si spécial?

1. L'hélice bipale permet un équilibre parfait grâce à une répartition égale de la masse le long de l'axe. Elle est couplée directement au moteur, ce qui élimine les paliers de support, les manchons et les accouplements ainsi que tous les problèmes associés de maintenance.
2. L'efficacité de pompage exceptionnelle est similaire à celle d'une pompe volumétrique tout en minimisant le cisaillement des floccs.
3. Le déflecteur circulaire intégré fonctionne comme une tête de diffusion rotative qui change instantanément la direction du flux d'aspiration AXIAL en un flux de refoulement RADIAL avec un minimum de pertes hydrauliques.
4. Ce déflecteur réduit de deux tiers les contraintes mécaniques sur les roulements du moteur et permet l'utilisation de pièces standards.
5. La gerbe de refoulement extra plate du SCREWPELLER® produit une vitesse horizontale optimale maximisant le transfert d'énergie cinétique tout en assurant des éclaboussures exceptionnellement faibles. Cette opération unique crée dans la gerbe des microbulles d'air assurant ainsi une distribution élevée d'oxygène tout en réduisant les odeurs, les aérosols, le bruit et la température de l'effluent. Cette gerbe horizontale produit des bulles avec une grande surface spécifique par unité de volume ce qui leur permet d'avoir un temps de contact plus long avec l'effluent, favorisant un taux de transfert d'oxygène élevé.
6. Le SCREWPELLER® monobloc est entièrement construite en acier inoxydable robuste pour une résistance exceptionnelle à la corrosion, à l'usure et à l'abrasion assurant une longue durée de vie et un fonctionnement sans entretien.

AER-AS



Aérateur rapide flottant

L'Aérateur à écoulement axial avec décharge radiale instantanée brevetée. Réputé dans le monde entier pour son efficacité élevée dans les conditions de terrain grâce à un transfert maximal de l'énergie cinétique à la surface de l'eau. Cet aérateur s'adapte à toutes les installations du plus petits réservoirs aux plus grandes lagunes en raison d'une capacité de mélange et de dispersion d'oxygène exceptionnels.

Applications :

Lagunes aérées
Process de boues activées
Process de digestion aérobie
MBR + SBR

Caractéristiques :

Transfert d'oxygène élevé et forte capacité de dispersion
Excellent mélange sans dégâts de floc
Pas de réducteur ni de manchon d'accouplement =
entretien minimum
Installation et dé-installation simples

Gamme

0,75 - 200 kW
Moteurs 4, 6 et 8 pôles (de 1500 à 3000tr/min)
avec entraînement direct
Tirant d'eau adaptable à la hauteur d'eau
AISI 304/316 ou spécial SS

Configurations

Montage sur passerelle
Fonctionnement vertical
Entraînement de surface
Fixe ou flottant avec niveau d'eau variable

AER-F [ES]**AER-F Aérateur rapide fixe
Cône rallongé en option**

Conçu pour le montage de pont ou de plate-forme dans les bassins avec une variation de niveau d'eau fixe ou minimale. Peut être installé et retiré comme une unité entièrement assemblée à travers un trou dans la plate-forme sans vidanger le bassin. La longueur peut être fabriquée pour s'adapter à pratiquement n'importe quelle plate-forme à la mesure du niveau d'eau.

Applications

Bassins aérés et bassins tampons
Processus de boues activées
Processus de digestion aérobie
Lagunes d'oxydation

Caractéristiques

Accès direct et facile
Pratiquement aucune maintenance
Les gerbes peuvent s'aligner avec les piliers de GC afin d'éviter les projections de boue
Toutes les interventions se font facilement par le trou de la passerelle

Gamme

de 0,75 (750w) à 200 kW
Moteurs 4, 6 et 8 pôles (de 1500 à 3000tr/min)
avec entraînement direct
Arbre d'accouplement rallongé en fonction du niveau d'eau
AISI 304/316 ou spécial SS

Configurations

Passerelles ou plate-forme fixes uniquement
Fonctionnement vertical uniquement
Moteur standard de surface
Bassin avec niveau d'eau fixe ou très faible

AER-SL**AER-SL Aérateur /
mélangeur directionnel fixe ou flottant**

Aérateur auto-aspirant doté d'une turbine unique et d'une chambre à vide aspirant l'air au-dessus du niveau d'eau pour le diffuser sous forme de micro-bulles dans la direction choisie. L'AER SL est Idéal lorsqu'aération et courant directionnels sont nécessaires en une seule unité. Plusieurs options de montage permettent son utilisation dans n'importe quelle géométrie de bassin.

Applications

Aération et mélange directionnels
Stockage et BT (homogénéisation, contact, stabilisation)
Application batch nitrification / dénitrification
SBR

Gamme

Independent aeration + mixing [dual speed] Non-clogging
impeller + vacuum chamber
Robust + compact design - low vibration
Simple installation + removal

Caractéristiques

Aération et mélange indépendants (moteur à 2 vitesses)
Hélice non colmatante et chambre à air
Design robuste et compact
faible vibration car l'hélice est du type screwpeller.
Installation et maintenance simple

Configurations

Sur rail, sur passerelle ou posé au fond sur un châssis
Angle de fonctionnement de 0° à 180 °
Moteur immergé.
Niveau d'eau fixe ou variable

AER-GS**AER-GS Aérateur/mélangeur vitesse lente**

A la fois aérateur et mélangeur à 100% sans aération. Prévu pour fonctionner avec un surpresseur, l'apport d'oxygène peut être réguler de zéro à la capacité maximale, tout en conservant une capacité de mélange et de dispersion de l'oxygène complète, ce qui est idéal pour les réacteurs SBR, MBR. Disponible avec un moto-réducteur immergé ou sur passerelle avec un arbre rallongé (entretien et maintenance ultra simple). Cette machine réalise un excellent compromis entre aération mécanique classique et système fines bulles en bassins profonds avec mélangeurs.

Applications

Boues activées et digestion aérobie
Système avec nitrification et dénitrification batch
SBR et MBR avec régulation de l'oxygène
Idéal pour les cuves profondes et haute MLSS

Gamme

1,1 à 30 kW
Vitesse de rotation de 10 - 42rpm, avec moto réducteur (MR)
350 - 3 250m³ / h Débit d'air
AISI 304/316 ou acier spécial

Caractéristiques

Aération et mélange indépendants
Transfert d'oxygène élevé et forte dispersion
Capacité de mélange intensif même à faible puissance
Pas de colmatage possible et faible coalescence des bulles

Configurations

Montage sur passerelle (maintenance facilitée) ou posé au fond du bassin (version immergée)
Fonctionnement vertical
Niveau d'eau fixe ou variable
Fixed or variable WL

AER-GD



AER-GD Aérateur fixe de surface à vitesse lente
Spécifiquement conçu pour un montage fixe avec variateur de vitesse, elle maintient l'efficacité de l'aération en fonction du débit et de la demande associée en oxygène en jouant sur la vitesse de rotation. Son large rotor en FRP ou en métal évite tous risques de colmatage. Quatre options de rotor : 4 pales, pour induire un courant de circulation dans les lagunes d'aération, 6 pales pour le haut rendement; sens horaire ou anti horaire.

Applications

Idéal pour les lagunes aérées
Systèmes à boues activées avec déflecteurs
Processus de digestion aérobie
Installation sans pré traitement (dégrillage)

Gamme

1,1 - 160 kW
Vitesse de rotation de 40 - 130rpm, avec MR
Rotor 4 ou 6 pales, sens horaire ou anti horaire
Options acier peint d'époxy ou acier inoxydable

Caractéristiques

Transfert d'oxygène élevé
Mélange intensif
Accès facile
Conception robuste

Configurations

Sur passerelle uniquement
Fonctionnement vertical
Entraînement de surface
Pas ou peu de marnage

AER-SB(L)



**AER-SB (L) Aérateur rapide de fond
L = Rallonges de diffusion**

L'AER SB est un aérateur rapide de fond avec une action de mélange intense. Il est idéal pour les cuves et bassins profonds. Dans des conditions de concentrations en MES modérées à élevées. Il est très efficace pour la remise en suspension des matières décantées. Disponible avec ou sans canaux rallongés (option L), il est également disponible en version auto-aspirante ou avec surpresseur en fonction des contraintes du projet.

Applications

Processus à boues activées
Processus de digestion aérobie
Idéal pour les cuves et bassins profonds et les effluents fortement chargés en MES

Gamme

1,1 à 110 kW, moteur 4 pôles et entraînement direct
Option canaux latéraux standards ou rallongé (+10% de rendement ABS)
Type auto-aspirateur ou raccordé à un surpresseur
AISI 304/316 ou acier spécial

Caractéristiques

Mélange intensif et faible consommation
Conception sans colmatage
Faible bruit en version standard et option silencieux en supplément.
Installation et enlèvement simple même avec réservoir plein

Configurations

Aérateur de fond uniquement
Fonctionnement vertical
Moteur immergé
Niveau d'eau fixe ou variable jusqu'à 10m max

AER-AS / MIX-SL



Mélangeur immergé en fonctionnement

Aérateur de surface +
Mélangeur immergé en fonctionnement

AER-AS-MIX-SL Combiné aérateur rapide flottant et mélangeur rapide immergé

La séparation des moteurs de l'aérateur et du mélangeur permet un fonctionnement individuel ou conjoint. Idéal pour les applications nécessitant une régulation d'oxygène. La combinaison aérateur/mélangeur améliore l'efficacité globale de l'aération. Elle élimine les problèmes de rails de fixation du mélangeur et aligne les 2 hélices sur un axe commun, pour fournir des configurations de mélange complémentaires. La consommation nécessaire pour le mélange est alors significativement réduite.

Applications

SBR et MBR
Batch nitrification / dénitrification
Régulation d'oxygène
Idéal pour les cuves profondes et les variations de charges saisonnières

Gamme

Aérateur AER-AS – jusqu'à 200 kW Max, à entraînement direct
Mélangeur MIX-SL - jusqu'à 22 kW Max, à entraînement direct
Mélangeur immergé flottant, suit le niveau d'eau
AISI 304/316 ou acier spécial

Caractéristiques

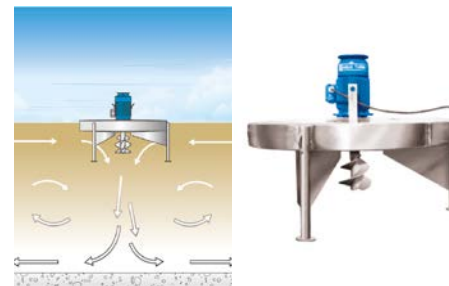
Aération et mélange totalement indépendants
Mélange à basse consommation
Schémas de mélange complémentaires
Installation simple

Configurations

Monture de ponton seulement
Fonctionnement vertical seulement
2 entraînements - 1 surface / 1 submergée
WL fixe ou variable



MIX-AS



MIX-AS Mélangeur rapide à courant descendant

Mélangeur simple, robuste et fiable, polyvalent, adaptable à toutes les configurations de bassin et facile à positionner et repositionner pour s'adapter aux changements de process. L'hélice hélicoïdale fournit un mélange radial et sous-marin intense avec une perturbation de surface minimale. Le rendement puissance consommée / volume est excellent.

Applications

Mélange général de lagunes, bassins et réservoirs
Process de boues activées
Fortes variations de température d'eau
Dénitrification + SBR

Gamme

1.5 - 55kW
Vitesses 4 + 6 pôles, entraînement direct
Moteur standard
AISI 304/316 ou autres aciers inoxydables

Caractéristiques

Colmatage faible, turbine à action douce
Mélange turbulent à 360° de haut en bas
Transfert d'oxygène pratiquement nul
Installation et désinstallation simple

Configurations

Sur passerelle ou sur flotteur
Fonctionnement vertical
Entraînement de surface
Niveau d'eau fixe ou variable.

MIX-BS**MIX-BS Mélangeur rapide flottant à courant descendant - Moteur enfermé dans son flotteur**

Caractéristiques identiques au MIX-AS mais avec le moteur protégé dans le flotteur, permettant l'emplacement près de la pulvérisation des aérateurs adjacents sans dommage. Idéal pour mousser fréquemment, forte corrosion (et avec moteur antidéflagrant en option), applications gazeuses à haute inflammabilité et endroits sensibles au bruit.

Applications

Lagunes ou bassins avec beaucoup de mousses
Le mélangeur est installé dans les gerbes d'autres matériels
Applications avec des effluents très corrosifs
Dénitrification + SBR

Gamme

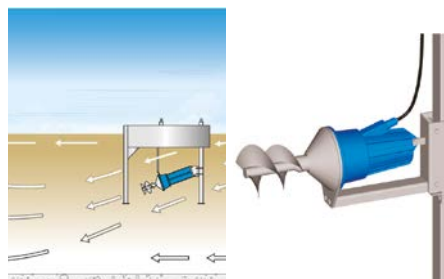
1.1 - 30kW
Vitesses 4 ou 6 pôles, entraînement direct
Moteur WEG – antidéflagrant ATEX
AISI 304/316 ou autres aciers inoxydables

Caractéristiques

Colmatage faible, turbine à action douce
Mélange turbulent à 360° de haut en bas
Transfert d'O₂ pratiquement nul
Installation et désinstallation simple

Configurations

Version flottante uniquement
Fonctionnement vertical uniquement
Moteur entièrement protégé dans son flotteur
Niveau d'eau fixe ou variable.

MIX-SL

MIX-SL Mélangeur directionnel fixe ou flottant
Mélangeur submersible multi-usage, directionnel idéal pour tous types de mélanges et la génération d'un courant global dans l'ensemble de l'effluent. Il s'adapte à n'importe quelle configuration de bassin. Son hélice hélicoïdale produit un mélange sous-marin directionnel intensif avec une perturbation superficielle négligeable avec un très bon rendement énergétique.

Applications

Mélange directionnel avec génération d'un courant
Tous types de lagunes, bassins et cuves
Process de boues activées
Dénitrification et SBR

Gamme

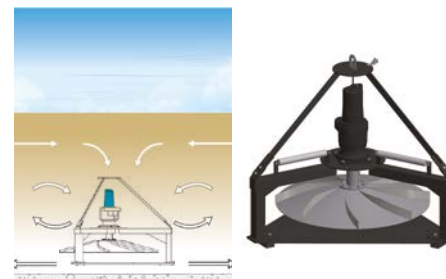
1.5 - 22kW
Vitesses 4 + 6 pôles, entraînement direct
Moteur immergé - Protection IP 68
AISI 304/316 ou autres aciers inoxydables

Caractéristiques

Faible colmatage, turbine à action douce
Moteur immergé haute qualité et faible entretien
Robuste, compact - faibles vibrations
Installation et désinstallation simple

Configurations

Montages sur rail ou sous flotteurs, au sol en fond de bassin ou en options sur passerelle.
Fonctionne quelle que soit l'inclinaison.
Moteur immergé
Niveau d'eau fixe ou variable

MIX-GS**MIX-GS Mélangeur à basse vitesse**

Les performances de ce mélangeur sont exceptionnelles quelle que soit la teneur en boue. Le cas échéant, il est aisément converti en aérateur/mélangeur type AER-GS. Il peut fonctionner de façon indépendante soit mélangeur seul soit en aérateur/mélangeur. Le profil de mélange est radial à 360°. Le brassage est intensif et la consommation d'énergie très faible. La conception de cette turbine le rend totalement incolmatable. Disponible en version immergée ou sur passerelle avec un arbre prolongé et une reprise en fond de bassin.

Applications

Mélange à haute efficacité de tous types de bassins
Boues activées
Dénitrification et SBR
Idéal pour les cuves profondes et les fortes concentrations en MES.

Gamme

1.1 - 30kW
10 - 42 t / min, entraînement par réducteur
Arbre intermédiaire et options d'arbre rallongé
AISI 304/316 ou autres aciers inoxydables

Caractéristiques

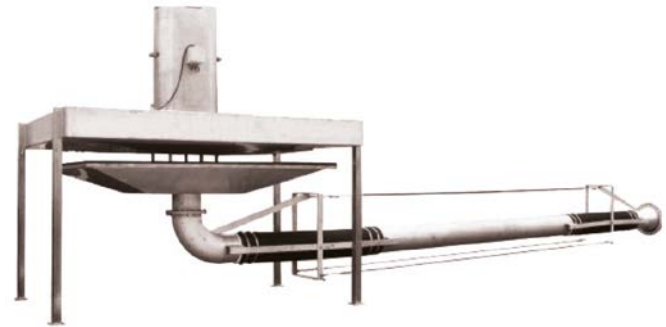
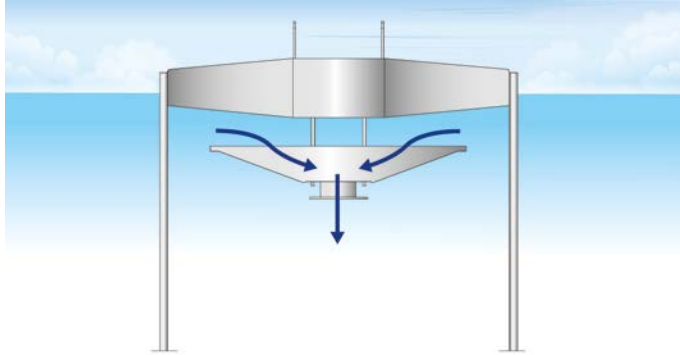
Mélange intensif à très faible consommation énergétique
Conception totalement anti-colmatage
Faible bruit
Conception robuste - maintenance réduite.

Configurations

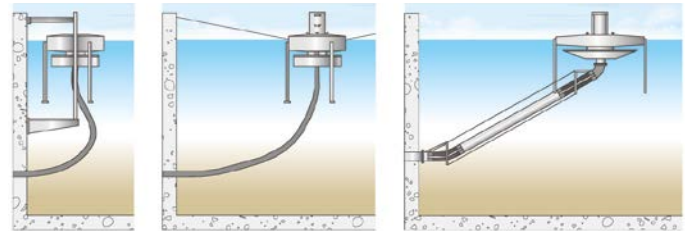
Mélange intensif à très faible consommation énergétique
Conception totalement anti-colmatage
Faible bruit
Conception robuste - maintenance réduite.

AD/Gravitaire

Déversoir flottant + Ouvert en permanence + Evacuation par gravité

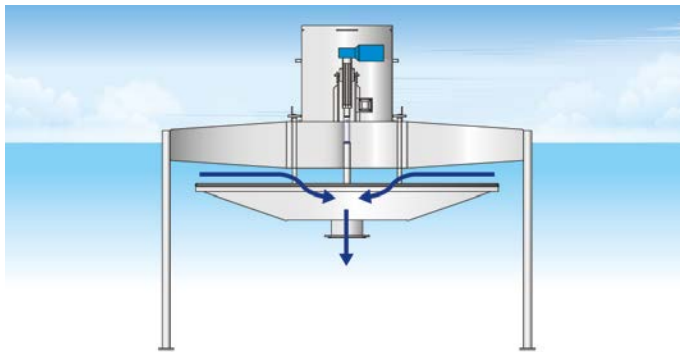


Options de configuration en cas de niveau d'eau élevé

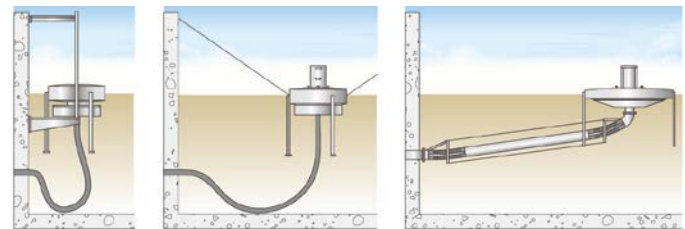


AD-MC/Gravitaire

Déversoir flottant + Fermeture mécanique + Evacuation par gravité

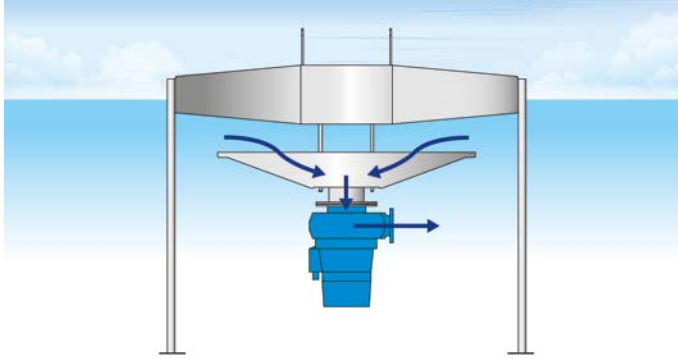


Options de configuration en cas de niveau d'eau bas



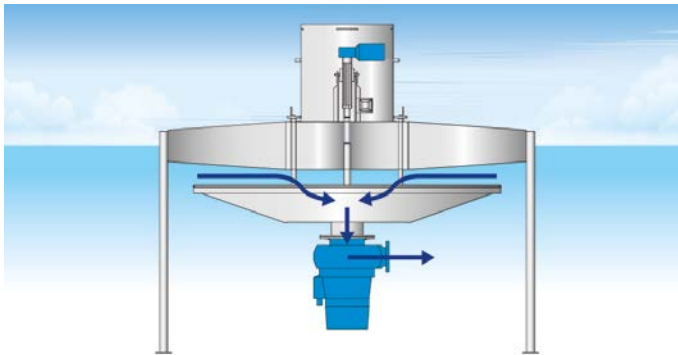
AD/Pompe

Déversoir flottant + Ouvert en permanence + Evacuation par pompage



AD-MC/Pompe

Déversoir flottant + Fermeture mécanique + Evacuation par pompage



L'AD MC avec pompe de relevage, évacue la couche supérieure clarifiée de l'effluent situé juste au-dessous de la surface sans perturber le lit de boue ou les matières flottantes. L'AD-MC existe également en version fermée mécaniquement pour éviter aux boues de pénétrer dans le système d'évacuation pendant les phases d'aération ou de mélange.

Applications

Réacteurs séquentiels type SBR
Bassins de décantation des boues
Épaisseurs à boues

Caractéristiques

Ne perturbe pas le lit de boue
Débit réglable
Évite l'évacuation des matières flottantes
Conception simple et installation aisée

Gamme

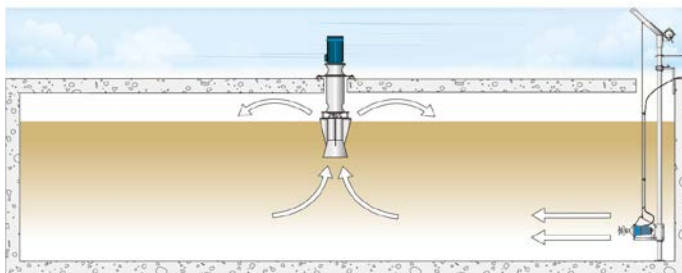
Circulaire - 10 à 150 m³ / h
Rectangulaire - 150 à 3000 m³ / h
Fabrication sur mesure
AISI 304/316 ou autres aciers inox

Configurations

Tuyau flexible et câbles d'amarrage avec ou sans ressorts
Tuyau flexible et rails de guidage
Tuyau d'évacuation articulé
Tuyau d'évacuation télescopique

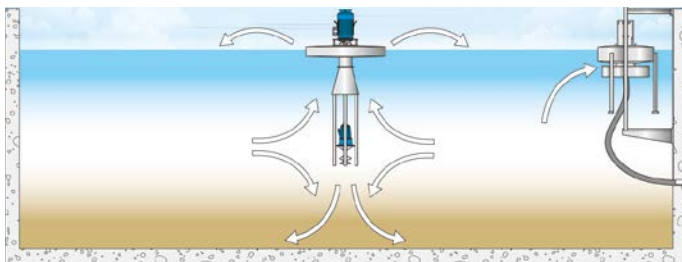


AER-FES + MIX-SL (fixe)



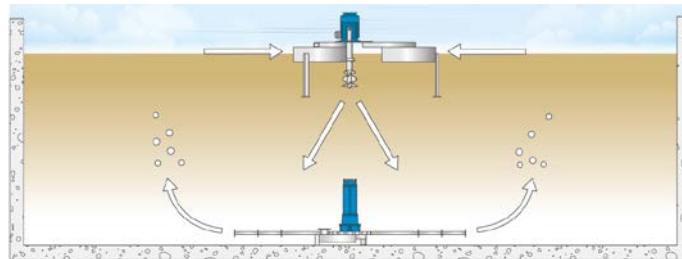
AER-FES et **MIX-SL [fixe]** sont idéales dans les bassins à niveau d'eau fixe quelque soit la charge de l'effluent. Pour les faibles charges, **AER-FES** et **MIX-SL** peuvent fonctionner en alternance pour économiser de l'énergie. Pour des charges élevées, le **MIX-SL** maintient un mélange complet et assure que les solides restent en suspension.

AER-AS / MIX-SL + AQUA DECANT™



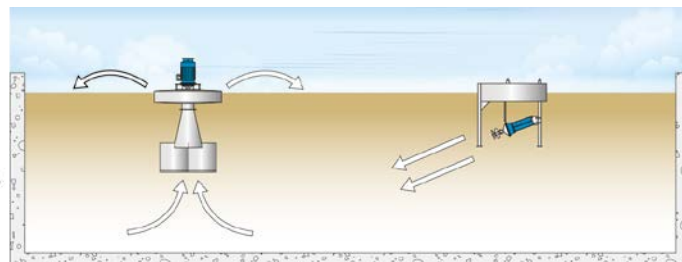
AER-AS/MIX-SL et **AQUA DECANT™** sont les configurations SBR les plus courantes et les plus simples avec le **MIX-SL** monté sous l'**AER-AS**. Ceci améliore l'efficacité de l'aération, élimine les rails du mélangeur, aligne les axes pour fournir des modèles de mélange complémentaires et améliorés, tout en réduisant l'énergie de mélange.

AER-SB/L + FRED



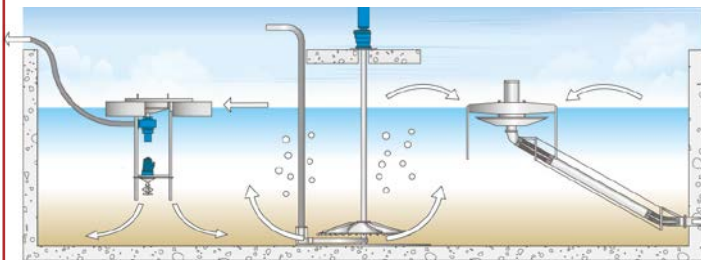
L'une des applications de l'**AER-SB/L** est le traitement des déchets animaux, car en tant qu'aérateur de fond, avec un mélange intensif, il a la capacité exceptionnelle de maintenir en suspension des concentrations élevées de solides. Ce type de déchets crée des niveaux élevés de mousse qui sont alors aspirées par le **FRED** qui tout en complétant l'action de mélange de l'**AER-SB/L** ré incorpore ces mousses dans l'effluent à traiter.

AER-AS + AER-SL



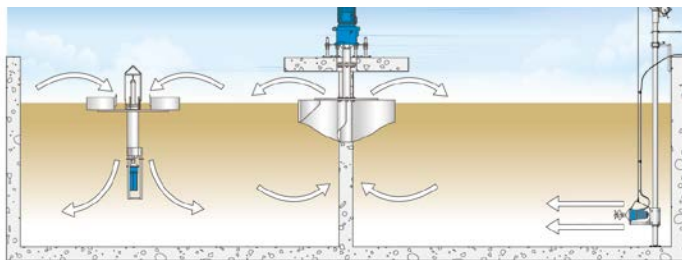
La combinaison **AER-AS** et **AER-SL [Flottant]** est idéale pour les grands systèmes lagunaires avec des charges relativement faibles et/ou des fluctuations saisonnières de charge. En tant qu'aérateur directionnel, l'**AER-SL** fournit un courant horizontal pour aider à la dispersion de l'oxygène et éviter les zones sans agitation.

AER-GS + FRMD + AQUA DECANT™



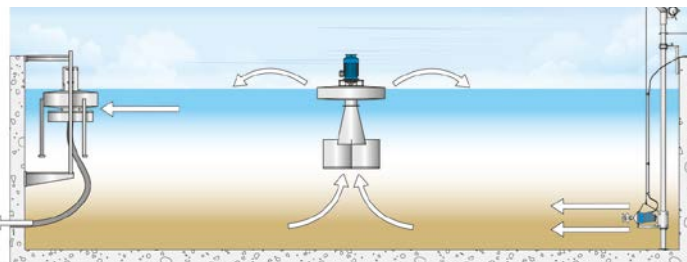
L'**AER-GS** est idéal pour les applications SBR en raison de sa régulation infinie de l'oxygène sans réduction de l'efficacité du mélange. L'**AQUA DECANT™** quant à lui soutire la couche d'eau propre sous la surface. La **FRMD** au contraire élimine les boues de surface ou les matières flottantes qui peuvent s'accumuler à la surface de certains systèmes SBR.

AER-GD + MIX-SL + FB



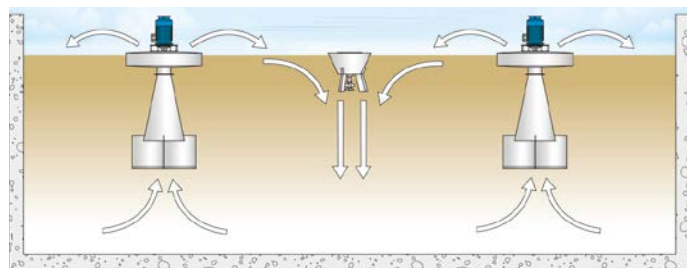
L'**AER-GD** est particulièrement adapté aux chenaux d'oxydation en raison de son transfert élevé d'oxygène et parce qu'il crée un courant de circulation. Les unités **MIX-SL** assurent de leur côté un mélange de fond et garantissent une vitesse minimum du courant de fond. Le **FB** aspire la mousse de surface qui peut se former et la réintroduit dans l'effluent.

AER-AS + MIX-SL + AQUA DECANT™



Cette combinaison d'aérateur, de mélangeur et de décanteur, en quantités sélectionnées, est un système SBR traditionnel fournissant tout l'équipement requis pour chaque phase du processus SBR. Les variantes flottantes de l'**AER-AS** et de l'**AQUA DECANT™** permettent de suivre les niveaux d'eau tandis que le **MIX-SL** est fixé sous le niveau d'eau minimum.

AER-AS + MIX-BS



Le **MIX-BS** aide l'**AER-AS** à fournir des conditions de mélange complètes dans les grands bassins ou les bassins profonds. Il améliore l'aération globale et l'efficacité du mélange. Ce mélangeur maintient également les MES lorsque les aérateurs sont à l'arrêt pour la dénitrification ou lorsque la charge du bassin est réduite.



FB



FB casse mousse

Pour favoriser la bio-digestion, le FB aspire et élimine de grands volumes de mousse qui se forment à la surface de certains réacteurs biologiques thermophiles. La mousse est aspirée avec l'effluent dans la volute d'aspiration par une pompe immergée. Les bulles de mousse sont alors « cassées » par le rotor de la pompe. L'air est rejeté d'un côté vers l'atmosphère par le tube de dégazage et le liquide est re-mélangé à l'effluent à traiter. Rien n'est évacué du bassin.

Applications

Réacteurs biologiques chargés en matières grasses.
Effluents moussants
Réacteurs thermophiles
Traitement biologique des lisiers

Gamme

1,5 à 15 kW, moteur EMOD - IP 68
Moteur 1500, 1000 ou 750tr/min à entraînement direct
2 à 3 flotteurs.
AISI 304/316 ou autres aciers inoxydables.

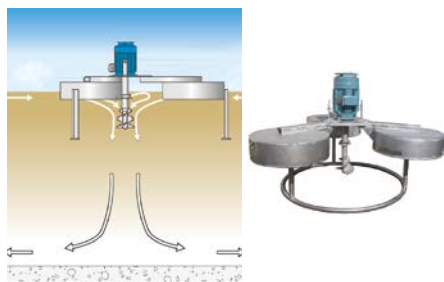
Caractéristiques

Hélice à haut débit sans blocage possible
Séparation air/liquide unique
Hélice fiable et incolmable.
Simple à installer et à enlever.

Configurations

Montage fixe ou flottant.
Fonctionnement vertical uniquement
1 moteur immergé IP68.
Niveau d'eau fixes ou variable

FRED



FRED dispositif de ré-entraînement des flottants

Le **FRED** crée un courant radial qui pousse les matières flottantes vers le centre de l'appareil. Les flottants sont alors aspirés par l'hélice de la turbine et mélangés au reste de l'effluent à traiter. Le **FRED** assure une double action : il permet le brassage de tout le bassin avec un bon rendement et empêche la formation de croûtes de surface qui nuisent aux échanges de gaz.

Applications

Conditions d'effluents moussants et chargés en matières grasses
Problèmes de boues visqueuses ou agglomérées
Séparateur de graisse en amont d'un réacteur biologique
Traitement type SBR

Gamme

1,1 à 22 kW
Moteur 1500tr/min à entraînement direct
Version 3 flotteurs uniquement
AISI 304/316 ou autres aciers inoxydables

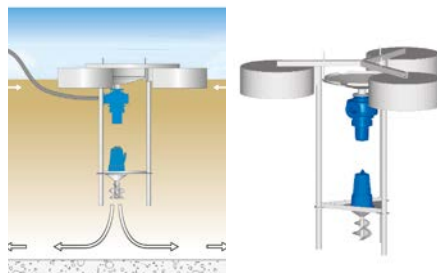
Caractéristiques

Hélice spéciale à double action
Excellente performance de mélange
Design fiable et incolmatable
Simple à installer et à enlever.

Configurations

Version flottante uniquement
Fonctionnement vertical uniquement
1 moteur de surface standard sans manchon
Niveau d'eau fixe ou variable

FRMD / MIX-SL



FRMD/MIX-SL, dispositif d'évacuation des matières flottantes avec mélangeur immergé

Le courant du mélangeur associé à l'aspiration de surface générée par la pompe submersible ramène les flottants vers le centre du bassin où est placé le FRMB/MIX SL. Le déversoir à hauteur réglable, sous-tire la couche de surface chargée des flottants vers la pompe en vue de son évacuation du bassin. La machine ne contamine pas l'effluent permettant sa réutilisation à souhait.

Applications

Evacuation des flottants.
Récupération et réutilisation des graisses.
Stabilisation de boues et biogaz.
Traitement type SBR

Gamme

1,5 à 22 kW, moteur EMOD - IP 68
Vitesses 1500 et 1000 tr/min, entraînement direct
Débits de pompe variables
AISI 304/316 ou autres aciers inoxydables.

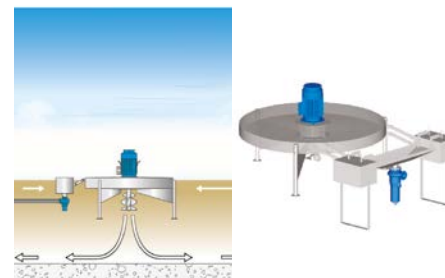
Caractéristiques

Débit réglable
Pompe centrifuge anti-blocage
Hélice double spire fiable et incolmatable
Simple à installer et enlever.

Configurations

Appareil flottant
Fonctionnement vertical uniquement
1 moteur immergé + pompe centrifuge immergée.
Niveau d'eau fixe ou variable.

FRMD / MIX-AS



FRMD/MIX-AS Dispositif d'enlèvement des flottants + mélangeur flottant

Caractéristiques identiques à celles de FRMD / MIX-SL mais conçues pour permettre un fonctionnement à bas niveau d'eau en positionnant le déversoir réglable à côté du mélangeur plutôt qu'au-dessus. L'ensemble entonnoir/pompe centrifuge immergée est monté sur un ponton flottant indépendant relié au mélangeur MIX AS par 2 bras articulés.

Applications

Evacuation des flottants.
Récupération et réutilisation des graisses.
Stabilisation de boues et biogaz
Traitement type SBR

Gamme

1,5 à 55 kW
Vitesses 1500 et 1000 tr/min, entraînement direct
Débits de pompe variables
AISI 304/316 ou autres aciers inoxydables

Caractéristiques

Débit réglable
Pompe centrifuge anti-blocage
Hélice double spire fiable et incolmatable
Simple à installer et à enlever

Configurations

Appareil flottant
Fonctionnement vertical uniquement
1 moteur de surface + pompe centrifuge immergée
Niveau d'eau fixe ou variable





AQUA TURBO®
Aération



AQUA TURBO®
Mélange



AQUA DECANT®
Décantation



AQUA TURBO®
Systèmes Combinés



AQUA TURBO®
Casse-mousse



www.aquaturbo.com



USINE DE FABRICATION
AQUATURBO SYSTEMS INC

1754 Ford Avenue
Springdale AR 72764, Etats-Unis

Tel.: +1 479-927-1300
Fax: +1 479-927-0700
ats@aquaturbo.com
www.aquaturbo.com

SIÈGE ET USINE DE FABRICATION
AQUASYSTEMS INTERNATIONAL N.V.

Brusselsesteenweg 508
B-1500 Halle, Belgique

Tel.: +32 2 362 02 62
Fax: +32 2 360 35 89
asi@aquaturbo.com
www.aquaturbo.com