



Depuis plus de 10 ans NEREUS rassemble audace, agilité et expérience au sein d'une équipe de 40 personnes, toutes réunies autour des enjeux du recyclage, de la réutilisation et du traitement de tout type d'eau.

NEREUS conçoit des unités industrielles de tri d'effluents, à faible consommation énergétique, pour résoudre les problèmes environnementaux d'aujourd'hui et de demain.

Basé dans l'Hérault, toutes nos machines sont développées, conçues et produites dans notre atelier avec des composants essentiellement européens.

Tout au long de ce processus, nous gardons toujours comme guide 3 objectifs primordiaux :

VALORISER - ÉCONOMISER - PRÉSERVER



PA domaine de trois fontaines
34230 LE POUGET

contact@nereus-water.com
www.nereus-water.com



nereus
sustainable recycling systems

RECYNOV®

Solution complète 2 en 1 :
séparation des effluents jusqu'à la
production d'eau propre réutilisée

RÉUTILISATION / RECYCLAGE
DES EAUX USÉES



FILTRATION MEMBRANAIRE
DYNAMIQUE

- > Extraction de toute la fraction polluante des eaux usées.
- > Accès à de nouvelles sources d'eau fiables et indépendantes.
- > Réponse aux normes de Rejets et de REUT de plus en plus contraignantes.

La solution RECYNOV® de NEREUS répond à tous ces besoins de façon rapide et durable

- 95% d'eau extraite
- Eau purifiée et désinfectée
- 0.6 à 50m³/h par machine
- 100 à 6250 EH par machine
- A partir de 175 000€

- Valorisation et maîtrise des concentrats
- 80% de conso énergétique en moins
- Empreinte au sol réduite
- Contrôle à distance sans interruption
- Retient les micropolluants

- Retient 100% des virus/bactéries
- Livraison en moins de 4 mois
- Machines modulables et combinables
- Aucune nuisance générée
- Rapidité de mise en service



MADE IN FRANCE



RECYNOV® est basé sur un changement de paradigme inédit dans le domaine de l'eau : on ne traite plus les polluants mais on extrait l'eau propre depuis un effluent.

De l'industrie aux complexes touristiques, RECYNOV® embarque les technologies nécessaires pour extraire, réutiliser et recycler les eaux usées les plus sales et concentrées.

RECYNOV® permet d'extraire rapidement une eau de meilleure qualité en évitant d'introduire une étape de traitement biologique.

Grâce à son fonctionnement en circuit-court, la réutilisation ou le recyclage de l'eau sont optimisés tandis que le reste du contenu est concentré pour être valorisé.

UNE TECHNOLOGIE UNIQUE ET BREVETÉE

Basé sur un savoir-faire propriétaire et une maîtrise experte du process, Nereus utilise une combinaison de filtration: membranes disques céramiques et membranes de finition, pour produire une eau très haute qualité et valoriser la partie non réutilisée des eaux.



FILTRATION DYNAMIQUE

NEREUS est pionnier depuis plusieurs années dans l'utilisation de la filtration dynamique non tangentielle. Grâce à cette maîtrise, cela nous permet de consommer

80% d'énergie en moins, de simplifier l'utilisation, notamment en limitant le colmatage, et d'augmenter la robustesse de nos installations. Ainsi nous démultiplions les usages et les lieux d'implantations possibles.

RECYNOV®

UNE APPROCHE GLOBALE

Etudes - Essais - Tests	1 mois
Design & Production	2 mois
Mise en service & Accompagnement	1 mois

Une solution unique et performante à partir de 175 000€

ILS NOUS FONT CONFIANCE

DISTILLERIE DU SIMON - 2021

Extraction d'eau à partir de vinasse
100 000m³ économisés par an

Mise en place d'une unité de recyclage des vinasses pour permettre :

- Une quasi autonomie en eau
- De libérer 6 000m² de terrain pour le développement de la distillerie
- La réduction des nuisances (olfactives, sonores) sur l'environnement

Système utilisé: tamisage + NanoFiltrationdynamique + Osmose inverse

Temps de mise en service: 3 semaines

Volume entrant: **920 m³/jr**

Volume d'eau extraite réutilisable: **690 m³/jr**

Empreinte au sol: moins de **120 m²**

Consommation énergétique: **1€/m³**



		Vinasse brute	Eau finale
PH		3,13	5-7
MES	mg/L	6141	<2
DCO	mg/L	17245	<300
DBO5	mg/L	3300	<2
Azote global	mg/L	260,2	<5
Phosphore total	mg/L	59,7	0,5
Potassium	mg/L	1208	<1



CAMPING LE PETIT MOUSSE TOHAPI 2018

Recyclage des eaux usées d'un camping pour la réutiliser en irrigation

Mise en place d'une unité de recyclage des eaux usées pour permettre :

- Le recyclage de 70% des eaux usées
- L'irrigation complète du camping
- La préservation de la nappe phréatique menacée
- 100 000€ d'économie par saison sur les hydrocurages

Système utilisé: tamisage + NanoFiltration dynamique + Osmose inverse

Temps de mise en service: 2 semaines

Volume entrant: **100 m³/jr**

Volume d'eau extraite réutilisable: **70 m³/jr**

Empreinte au sol: moins de **40 m²**

Consommation énergétique: **0,30€/m³**