



# BWT ECO-MX

L'eau, le sel et l'électricité au service de la prévention des risques sanitaires

La maîtrise des développements microbiologiques dans vos réseaux est un enjeu majeur pour la pérennité de vos installations, ainsi que pour la santé des utilisateurs. Les biocides chimiques sont une des possibilités utilisées pour la désinfection mais ils sont dangereux pour la santé, très néfastes pour l'environnement et peuvent nuire à votre image de marque ! Avec BWT et la gamme ECO-MX, vous avez l'alternative saine et efficace à la solution chimique : la désinfection par l'électrolyse de sel.

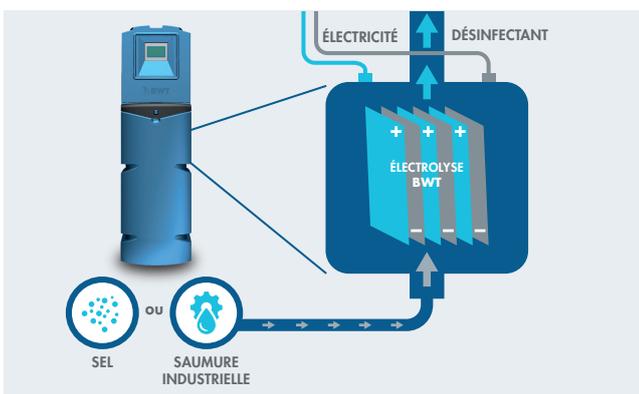
## BWT ECO-MX, COMMENT ÇA FONCTIONNE ?

À partir de 3 vecteurs facilement disponibles, l'eau, le sel et l'électricité, BWT ECO-MX produit **in situ** et à la demande une **solution fraîche à haut pouvoir désinfectant**.

**Non classée pour la santé et l'environnement**, la solution ECO-MX est éprouvée et validée depuis **plus de 10 ans** par **plus de 130 industriels** !



### Zoom sur le processus de l'électrolyse



*Depuis + 10 ans  
sur + de 130 sites industriels*

## Quels bénéfices ?

- 1 VOUS ASSUREZ LA SÉCURITÉ SANITAIRE DE VOS INSTALLATIONS**  
 Grâce à l'efficacité désinfectante de la solution BWT ECO-MX, vous maîtrisez la légionelle dans vos circuits aéro-réfrigérants et la microbiologie de vos eaux de process.
- 2 VOUS PRÉSERVEZ LA SÉCURITÉ DE VOS ÉQUIPES**  
 Finies les manipulations de produits dangereux pour la santé ! Le sel étant l'unique produit utilisé, tout danger lié à la manipulation ou au stockage de produits chimiques est écarté !
- 3 VOUS PROTÉGEZ VOS ÉQUIPEMENTS ET SÉCURISEZ LEUR FONCTIONNEMENT**  
 Vous réduisez les effets de corrosion en consommant moins de produit.
- 4 VOUS RÉDUISEZ VOTRE IMPACT ENVIRONNEMENTAL**  
 Plus de transport de produits chimiques, moins de déchets et aucune trace de biocide organique aux rejets de vos installations !
- 5 VOUS MAÎTRISEZ VOS COÛTS**  
 Grâce à l'offre de location et de maintenance BWT, vous disposez du matériel sans investir, une solution souple pour faire une transition tout en douceur.

# BWT ECO-MX en chiffres



+ de **130** sites industriels traités

+ de **30** millions de tonnes de solution produite par an

+ de **1000** tonnes de javel économisés par an

+ de **12** tonnes de plastiques économisées (emballages plastiques de produits chimiques)

+ de **36** tonnes de CO2 économisées (transport/livraison de produits chimiques)

Apporte **20** fois moins de chlorates que la javel

**100** % des clients satisfaits

## Une forte expérience et des résultats prouvés

### INDUSTRIE DE L'ÉNERGIE - RÉSEAU DE CHALEUR

**Problématique :** consommations d'eau et de biocide trop élevées des tours aéroréfrigérantes.

**Solutions :**

1. Mise en place d'adoucisseurs permettant de réduire la consommation d'eau et de biocides.
2. Mise en place de deux ECO-MX 2+.
3. Mise en place de la technologie BWT Bluwell pour suivre en temps réel l'injection de biocide et détecter les éventuels dysfonctionnements.

**Bénéfices :**

- » -90 % de consommation de biocides
- » -10 % de consommation d'eau, soit 54 000 m<sup>3</sup> en moins
- » une économie de 80 k€ en achat de biocides
- » Amélioration de la sécurité des opérateurs (plus de manipulation de produits chimiques)



### AÉROPORT INTERNATIONAL

**Problématique :** teneurs en chlorures importantes, en chlore trop faible et problèmes de rejets dans les centrales thermo-frigo-électriques.

**Solution :** mise en place de deux ECO-MX 3+ et 4+.

**Bénéfices :**

- » -12 % de consommation d'eau d'appoint
- » -35 % d'eaux de rejets
- » Stabilisation de la teneur en chlore libre
- » -40 % de chlorures dans les eaux de rejets
- » Limitation de la teneur en cuivre dissous
- » Absence de Legionella Pneumophila

### INDUSTRIE FROMAGÈRE

**Problématique :** traitement UV non optimal en entrée d'usine pour la maîtrise de la charge microbologique et dosages importants de chlore provoquant la corrosion des installations.

**Solutions :**

1. Mise en place d'un ECO-MX pour la désinfection de l'eau potabilisée en entrée d'usine et dans les boucles d'eau froide et eau chaude sanitaires.
2. Mise en place de sondes de mesure pour générer des indicateurs de performance et réguler les injections de solution désinfectante.

**Bénéfices :**

- » Maîtrise de la charge microbologique
- » Injection de produits limitée
- » Réduction de la corrosion
- » Amélioration de la sécurité des opérateurs (plus de manipulation de produits chimiques)
- » Maîtrise des budgets d'exploitation : faible coût de fonctionnement et maintenance réduite

### INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE

**Problématiques :** consommations excessives de biocides (oxydants et organiques), résultats légionelles non maîtrisés, fort impact environnemental et sur la sécurité des personnes.

**Solution :** mise en place d'un ECO-MX 5+ pour les 4 systèmes aéro-réfrigérants du site et mise en place d'une régulation fine des injections de solution désinfectante.

**Bénéfices :**

- » Javel et Brome bannis du traitement préventif courant
- » Suppression de 50 t de javel/an
- » Suppression de 15 t de biocides oxydant et organique
- » Amélioration de la sécurité des opérateurs
- » Maîtrise des budgets d'exploitation : faible coût de fonctionnement et maintenance réduite
- » Maîtrise des résultats légionelles

