

HERLIMAT JUNIOR

MATÉRIEL DE NETTOYAGE ET DÉSINFECTION DE RÉSERVOIRS



Pulvérisateur basse-pression

Description :

Le Herlimat Junior est un appareil permettant la pulvérisation de nos produits de nettoyage et de désinfection des réservoirs d'eau potable. Il est composé d'une pompe basse-pression entraînée par un moteur électrique 220V monophasé. La pression de pulvérisation est ajustable de 0 à 15 bars grâce à une molette de réglage et peut être visualisée sur le manomètre.

Deux versions du Herlimat Junior vous sont proposées :

VS Version simplifiée

Comprend le groupe motopompe monté sur un châssis tubulaire métallique peint et un bac de mélange de 70 litres avec couvercle.

MPA3502000000 Herlimat Junior (VS) version simplifiée

VM Version mobile

Le groupe motopompe ainsi qu'une cuve en polyéthylène d'une capacité de 50 litres sont montés sur un châssis métallique avec deux roues agraires gonflables et une béquille démontable.

MPQ33085012200 Herlimat Junior (VM) version mobile

Applications :

Le Herlimat Junior est utilisé dans le cadre de l'entretien des réservoirs d'eau potable. Associé à une lance de pulvérisation il permet de nettoyer et de désinfecter les ouvrages d'eau potable selon la méthode « Herli ».

Avantages :

- > Réglages simples et facilité d'utilisation
- > Aisément transportable
- > Adapté à l'emploi des produits Herli
- > Pompe auto-amorçante

Matériel associé :

MPA35090000000 Lance de pulvérisation télescopique 1.5 à 4.5m

MPA35080000000 Lance de pulvérisation télescopique 2 à 6m

MPA35070000000 Lance de pulvérisation télescopique 3 à 9m

MPD35130002500 Tuyau PVC lg 25 mètres avec raccords

MPD35130005000 Tuyau PVC lg 50 mètres avec raccords

Produits associés :

NEB11510000022 Herli Rapid TW 22 kg

NEB11511000022 Herli Rapid TW 22 kg + FCM1

NEB11513000022 Herli Rapid TW 22kg + FCM3

DEB41851530010 Tevan Panox 10 kg



Pulvérisateur basse-pression

Caractéristiques :

VS VERSION SIMPLIFIÉE

	Dimensions	
	Longueur (L)	450 mm
	Hauteur (h)	350 mm
	Largeur (l)	400 mm
	Poids total	18 kg

Pompe à membrane	Description	Auto-amorçante (5 m.)
	Pression	0 -15 bar
	Débit	6.9 l/min
Moteur électrique	Puissance	0.44 kW – 3.7 A
	Tension	220 V 50 Hz monophasé
	Protection	IP 64
	Isol. Class.	F
Cuve	Comprend un bac de mélange de 70 litres avec couvercle.	

VM VERSION MOBILE

	Dimensions	
	Longueur (L)	1060 mm
	Hauteur (h)	640 mm
	Largeur (l)	720 mm
	Poids total	28 kg

Pompe à membrane	Description	Auto-amorçante (5 m.)
	Pression	0 -15 bar
	Débit	6.9 l/min
Moteur électrique	Puissance	0.44 kW – 3.7 A
	Tension	220 V 50 Hz monophasé
	Protection	IP 64
	Isol. Class.	F
Cuve	Une cuve en polyéthylène ainsi qu'un groupe motopompe sont montés sur le châssis. La capacité de la cuve est de 50 litres, équipée d'un orifice de remplissage avec couvercle Ø 185 mm et d'un bouchon de vidange.	

Mise en route et entretien

- > Après chaque utilisation du pulvérisateur rincer abondamment à l'eau claire le corps de pompe et tous les accessoires.
- > Maintenir hors-gel
- > Contrôler régulièrement le niveau d'huile de la pompe

