



**Zentrisch gelagerte Processklappe
Elastomer ausgekleidet
Typ KG2 - KG4**

- Sicher und zuverlässig mit DVGW-Baumusterprüfung
für Wasser und Gas
- Ökonomische Erstausrüstung mit dem einteiligen Gehäuseaufbau
- **GEFA-MULTITOP**
Automations-System
Wechselflansch zur Direktmontage der Antriebe





Typ KG 2 [DN 50 – DN 300]

Einklemmklappe zum Einbau zwischen Flansche DIN EN 1092-1, PN 10/16, ANSI 150.

Technische Daten:

Einteiliges Gehäuse, selbstzentrierend, dichtschießend bis 10 bar

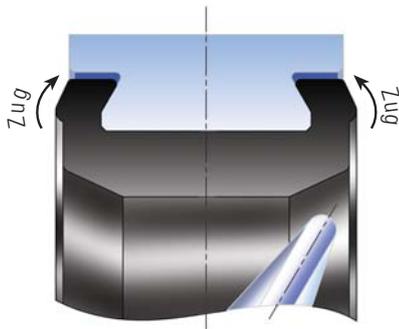
Baulänge: DIN EN 558-1, Reihe 20

Kopfflansch: DIN 3337 - ISO 5211

Prüfung: DIN 3230, T3 - BA/BO-1

Regelbereich: 20° bis 60° Öffnungswinkel

Sitzringssystem



Der stabile dickwandige Sitzring garantiert **absolute Dichtheit** und **lange Lebensdauer** auch bei hohen Strömungsgeschwindigkeiten, Krustenbildungen und schleißenden Medien.



Typ KG 4 [DN 50 – DN 300]

Einklemmklappe in Anflanschausführung zum Einbau zwischen Flansche DIN EN 1092-1, PN10/16, ANSI 150.

Technische Daten:

Einteiliges Gehäuse, selbstzentrierend, dichtschießend bis 10 bar

Baulänge: DIN EN 558-1, Reihe 20

Kopfflansch: DIN 3337 - ISO 5211

Prüfung: DIN 3230, T3 - BA/BO-1

Regelbereich: 20° bis 60° Öffnungswinkel

Lieferbare Werkstoffe

Code	Gehäuse
23	Sphäroguss GGG40
Code	Klappenscheibe
66	Edelstahl 1.4408
Code	Klappenwelle
	Edelstahl 1.4021
Code	Sitzring
ED	EPDM (DVGW Wasser)
BD	NBR (DVGW Gas)



Technische Änderungen vorbehalten