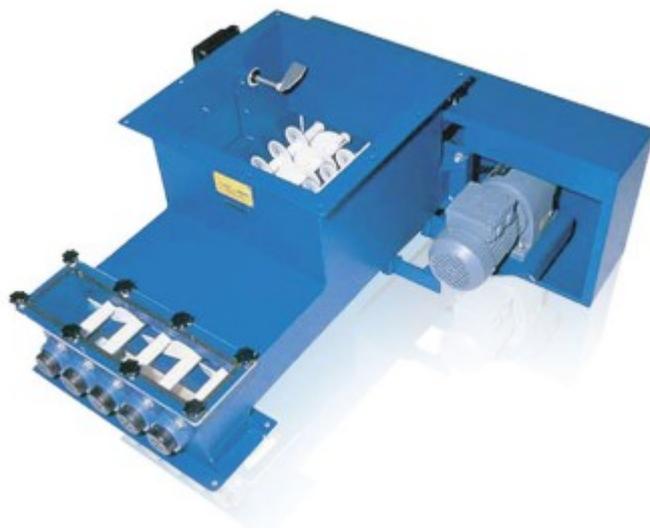


Doseur multi-vis TOMAL®

Moins de frais avec une précision et une sécurité accrues pour le dosage de matière sèche.



Plage de débit 0,4 à 215 m³/h

Les doseurs TOMAL® sont des doseurs multi-vis volumétriques pouvant être intégrés dans presque tous les process, continus ou discontinus, et être utilisés dans de

nombreuses applications où des matières solides doivent être dosées avec sécurité et précision.

La configuration optimale et le choix du doseur se font selon les prescriptions spécifiques au client.

Les avantages pour vous

- Vidange sûre des silos
- Grande précision de dosage, supérieure à ± 1 % avec une densité apparente constante
- Courbe d'extraction linéaire

Domaine d'utilisation

- Traitement des eaux usées
- Industrie du papier
- Épuration des gaz de combustion
- Industrie chimique
- Industrie du verre et de la céramique

Doseur multi-vis TOMAL®

Moins de frais avec une précision et une sécurité accrues pour le dosage de matière sèche.

Caractéristiques techniques

Options

- Le doseur volumétrique TOMAL® peut être associé, en combinaison avec un système de pesage, à un système de dosage gravimétrique. Une telle installation est utile en cas de fortes variations de densité apparente.
- Capteurs de niveau pour la détection des formations de voûtes

Exemples typiques de produits à doser

| | | | |
|---------------------------|--------------------------|------------------|------------------------|
| Hydroxyde de calcium | Sulfate d'aluminium | Cendres volantes | Amidons |
| Polymères | Talc | Poudre de bois | Hydrosulfite de sodium |
| Sulfate de fer | Savon en granulés | Plâtre | Bicarbonate de soude |
| Permanganate de potassium | Sulfate de magnésium | Ciment | Carbonate de sodium |
| Urée | Oxyde de magnésium | | Charbon actif |
| Fluorure | Coke de four à sole HOK® | | Oxyde de fer |
| Bentonite | Poudre de calcaire | | Oxyde de zinc |