

Design & Fabrication Carrier

- Plus de 150 brevets
- Conceptions certifiées par Analyse des Eléments Finis (FEA) pour une utilisation continue et une longue durée de vie
- Modélisation d'équipements en 3D
- Des ateliers de fabrication à la pointe de la technologie sur 3 continents avec découpe et soudage robotisés
- Expertise de fabrication en acier doux, tous types d'acier inoxydable, duplex et autres alliages spécifiques pour applications spécialisées
- Soudeurs certifiés aux normes EN
- Certification ISO 9001:2015



Lits fluidisés Vibrants

Depuis 1950, Carrier Vibrating Equipment est reconnu internationalement comme le pionnier de la vibration. Les lits fluidisés vibrants Carrier sont conçus et fabriqués sur mesure pour l'efficacité et la fiabilité. Nous servons un large éventail d'industries telles que les produits chimiques, synthétiques, pharmaceutiques, l'alimentation et les produits laitiers, les minéraux et la biomasse, pour n'en citer que quelques-unes.

Conçus de manière unique pour chaque application, les lits fluidisés vibrants Carrier sont la solution la plus efficace pour sécher et refroidir une grande variété de produits quel que soit le débit d'alimentation. La vibration aide à la fluidisation et au mouvement des produits difficiles à traiter, tout en évitant les points chauds, les surfaces brûlées ou les zones laissées humides.

Laboratoire de test produit

Garantissez le traitement de vos poudres et solides en vrac avec le laboratoire de 4500 m² de CPEG, offrant les capacités de test les plus étendues de l'industrie. Plusieurs machines peuvent être combinées pour des tests en plusieurs phases afin de simuler le fonctionnement sur site, de valider de nouveaux designs et de fournir des solutions de process complètes.

Nos analyses en laboratoire et notre longue expérience sur le traitement d'un grande variété de produits vous offrent une garantie de performance et de qualité de l'équipement, en adéquation avec vos besoins spécifiques.



EUROPE

Carrier Europe SA
Rue Joseph Luns 52
B-1401 Nivelles, Belgique
Tel: +32 67 40 01 40
carriereurope.be | ceur@carriereurope.be

ETATS-UNIS

Carrier Vibrating Equipment, Inc.
3400 Fern Valley Rd
Louisville, KY 40213, United States
Tel: +1-502-969-3171 | Fax: +1-502-969-3172
carriervibrating.com | cve@carriervibrating.com

CHINE

Carrier Vibrating Equipment (Shanghai) Co., Ltd.
#1 Bldg., #88 Shenzhou Road, Fengcheng Town
Fengxian District | Shanghai, 201411 Chine
Tel: +86 21-33925800
cves@carriervibrating.com.cn

De nombreux produits traités

- Produits difficiles à fluidiser
- Produits avec large spectre de granulométries
- Solides granuleux ou cristallins
- Poudres filtrantes et cakes
- Produits fibreux
- Produits haute température
- Produits fragiles ou cassants



A Division of CPEG



Caractéristiques et avantages

- Design à faible vitesse de fluidisation pour une efficacité énergétique maximum
- Débit constant "premier entré, premier sorti"
- Design haute température procurant des résultats optimaux malgré une empreinte au sol réduite
- Le zonage permet d'effectuer plusieurs fonctions dans un seul équipement pour optimiser le traitement des produits
- Gaz recirculé et systèmes en boucle fermée disponibles
- Disponible dans des conceptions à vibrations faibles ou élevées pour s'adapter à tous les types de caractéristiques de produits

Options

Entraînement Delta-Phase® breveté

Modifiez en ligne l'angle de vibration pour un contrôle précis du temps de rétention, une fluidisation maximale et le traitement de plusieurs produits.



Fenêtres et portes d'accès

Accédez au plenum et à l'auge grâce à divers types d'ouvertures.



Contrôles personnalisés

Minimisez les interventions de maintenance grâce à de simples panneaux de démarrage ou des contrôleurs PLC personnalisés, complets avec service de démarrage et d'ingénierie à distance.

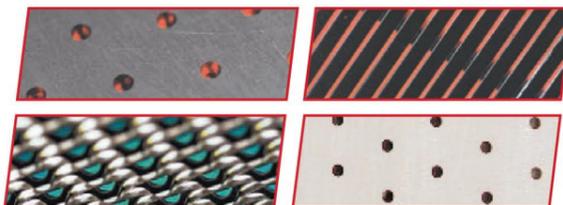
Dispositifs de sécurité

Tous les composants du lit fluidisé peuvent être conçus pour répondre aux normes ATEX: prévention, détection et extinction des incendies et des explosions.



Auges perforées

Assurez un flux d'air précis et une chaleur uniformément répartie avec l'auge perforée adaptée à votre application: plus de 100 conceptions d'auges Carrier disponibles.



Réducteur de réactions dynamiques Iso-Max™

Réduit jusqu'à 96% des réactions dynamiques transmises au sol par les ressorts d'isolation.



Matériaux de construction

Les surfaces en contact avec le produit peuvent être fabriquées en acier carbone, inox, titane, Inconel® ou d'autres alliages. Des revêtements spécialisés sont disponibles pour réduire l'adhérence du produit.

Récupération des solvants

Elimine ou récupère les particules évaporées lors du séchage.

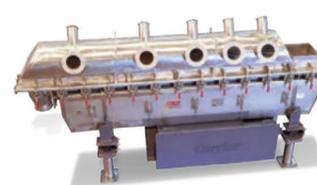
Systèmes intégrés

Solutions de traitement autonomes ou intégrées.

Industries & Applications

Des matériaux les plus délicats aux minerais volumineux, les lits fluidisés vibrants Carrier appliquent un mouvement harmonique pour manipuler vos produits sans dégradation.

- Pellets de plastique
- Alimentation et produits laitiers
- Produits pharmaceutiques
- Roches et minéraux
- Composants chimiques
- Catalyseurs
- Minéraux pelletisés
- Charbon
- Engrais
- Alimentation animale
- Sels
- Billes de caoutchouc synthétique
- Sable de fonderie
- Biomasse et bois
- Déchets, verre recyclé
- Bauxite & argile
- Graviers
- Et bien d'autres



Composants chimiques

- Efficace, facile à nettoyer
- Traitement optimisé des produits sensibles à la température



Minéraux et sable

- Charges lourdes
- Hautes températures
- Traite un large spectre de granulométries dans une même production



Alimentation

- Normes sanitaires
- Nettoyage automatisé sans démontage
- Traitement sanitaire



Polymères & plastiques

- Faible maintenance
- Traitement délicat et rapide des produits collants ou exigeants

Systèmes complets pour l'optimisation des processus et l'efficacité énergétique

Les systèmes à lit fluidisé Carrier sont spécifiquement conçus pour fournir un passage continu d'air à travers le lit de produit pour un séchage et un refroidissement efficaces et un temps de rétention minimum. Des systèmes à passage unique et partiellement recirculés aux systèmes entièrement recirculés à auto-inertage, Carrier conçoit des solutions personnalisées complètes optimisées pour votre processus.

Avec plus de 70 ans d'expérience dans l'ingénierie, la conception et la fabrication de technologies de séchage et de refroidissement, les systèmes complets de Carrier sont :

- Rentables, optimisés et économes en énergie
- Personnalisés dans leur conception et leur fabrication
- Fiables, faciles à utiliser et demandent peu d'entretien

