



COHIN
ENVIRONNEMENT



**UNITÉS COMPACTES
DE TRAITEMENT DES EAUX USÉES**



**WASTE WATER BOX
CONTAINER**

CARACTÉRISTIQUES

Les stations **WASTE WATER BOX C** containerisées utilisent un procédé d'épuration biologique. Le procédé **UniBioCell®** développé par **COHIN ENVIRONNEMENT**, est un procédé biologique séquentiel et continu, il assure le fonctionnement de trois étapes de traitement dans un seul et même bassin.

Dans sa configuration, le procédé **UniBioCell®** favorise les projets à forte compacité ou ayant un concept de modularité. Les nuisances olfactives et sonores sont aisément maîtrisées, la production de boues est réduite. Ceci permet d'obtenir une station monobloc extrêmement compacte.

**GAMME WASTE WATER BOX CONTAINER 20 pied et 40 pied
STATION ADAPTÉE POUR TRAITER DES EFFLUENTS DE 100 EH À 2 000 EH**

APPLICATIONS

- Bases vie
- Chantiers temporaires mobiles
- Camps militaires
- Municipalités - Communes
- Villages - Hameaux - Lotissements
- Campings - Centre de vacances - Hôtels
- Hôpitaux



SYSTÈME ADAPTÉ POUR

Unités de traitement **WASTE WATER BOX C** adaptés dans les cas :

- **Mobilité et compacité**
- **Emprise au sol limitée**
- **Activité saisonnière**
- **Terrain avec nappe nécessitant une installation hors sol**
- **Adapté pour les charges fluctuantes**



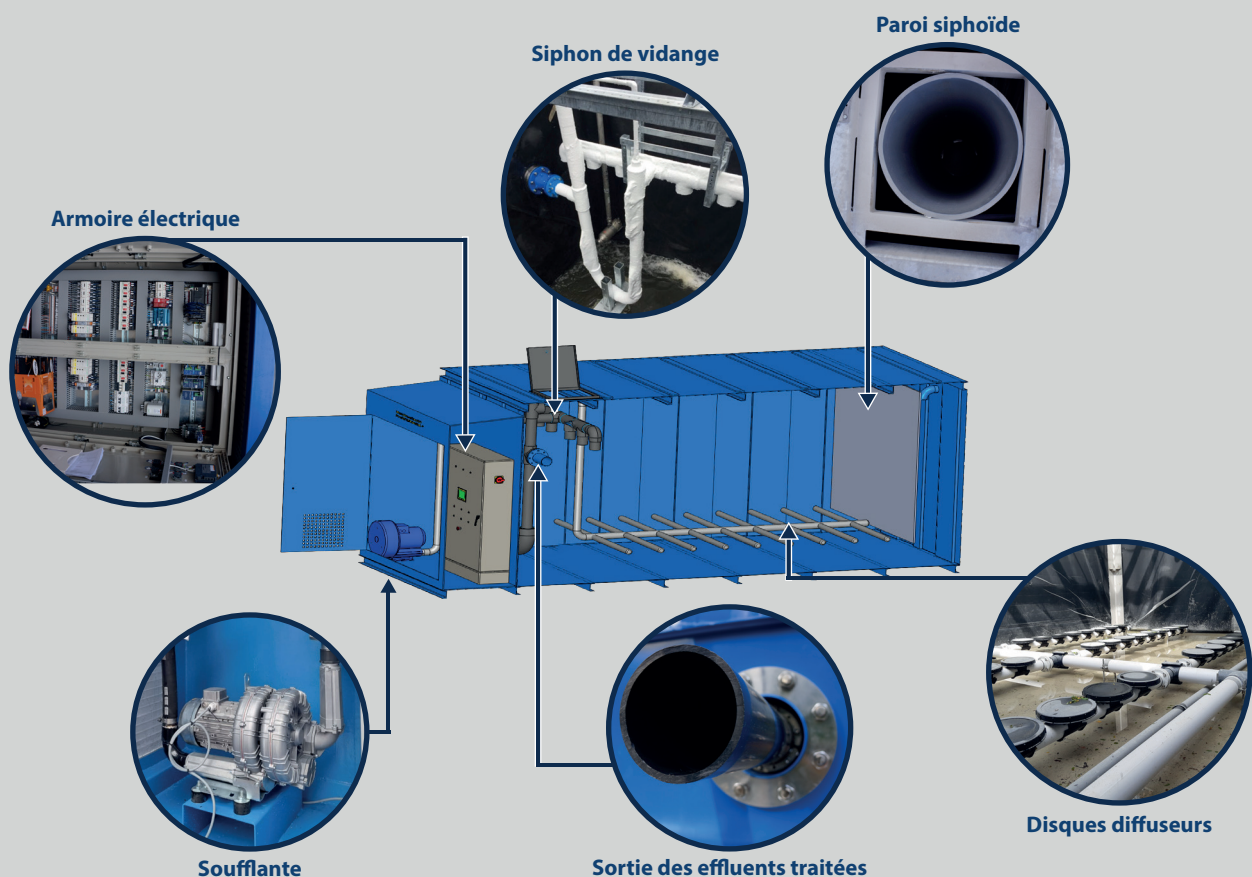
GAMME WASTE WATER BOX CONTAINER

Modèles WASTE WATER BOX CONTAINER	Capacité nominale en EH	Débit maximal journalier (en m ³)	Dimensions L*I*H (en m)	Surface au sol (en m ²)	Volume d'eau (en m ³)
WWB C30	100 à 200	22	6*2, 44*2, 59	11	27
WWB C50	200 à 300	45	12, 19*2, 44*2, 59	22	49
WWB C60	300 à 400	56	12, 19*2, 44*2, 90	22	63

COMPOSITION

Station de type conteneur constituée d'une structure en acier. Le conteneur est étanchéifié par des tôles et renforts en acier carbone avec soit membrane étanche ou protection époxy spécifique. Le conteneur intègre les différents compartiments de la station :

- Une paroi siphonide
- Un bassin de traitement **UniBioCell**® avec aération et décantation
- Un siphon d'extraction de l'effluent clarifié
- Un système d'extraction des boues avec pompe immergée
- Un local technique avec armoire de contrôle

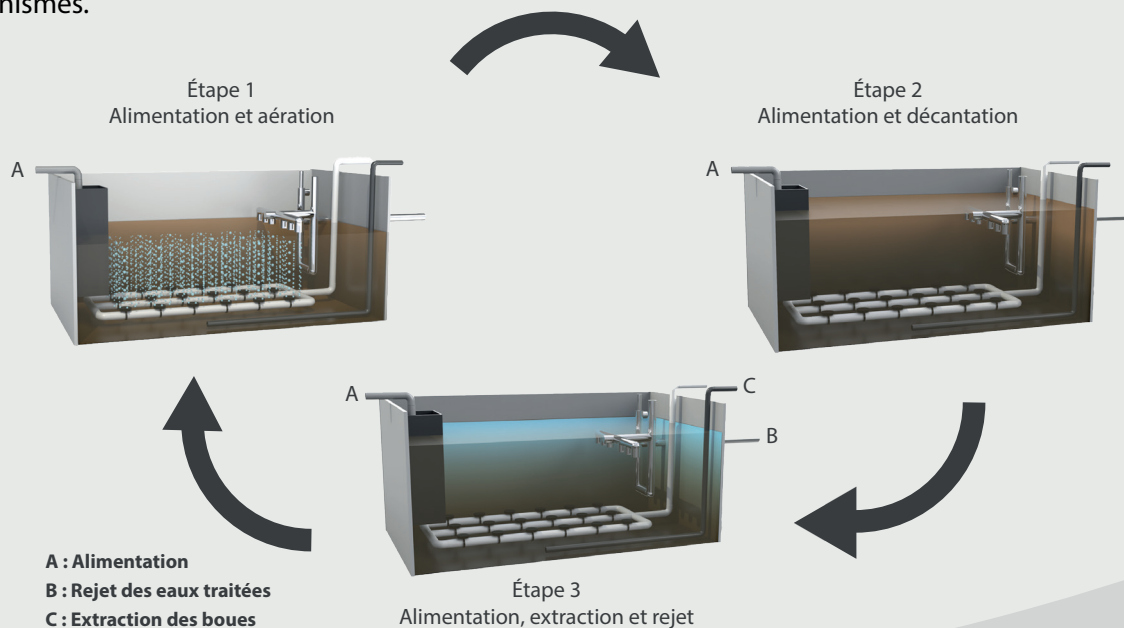




PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le procédé épuratoire **UniBioCell®** est basé sur un traitement de type boues activées en aération prolongée. La station d'épuration comprend un bassin unique regroupant de manière séquentielle la phase de traitement biologique, la décantation, l'évacuation de l'eau traitée et le soutirage des boues en excès.

Le procédé permet une alimentation en continu à travers la mise en place de la paroi siphonide. Le traitement biologique consiste en une dégradation de la pollution carbonée, azotée et/ou phosphatée par des micro-organismes.



PERFORMANCES DE TRAITEMENT

Paramètres	Valeur de rejet
DBO5	< 25 mg/l
DCO	< 90 - 125 mg/l
MES	< 30 - 35 mg/l
Azote	< 20 - 30 mg/l

Rendements garantis sur échantillon moyen 24 heures :

- DBO5 > 90 %
- DCO > 85 %
- MES > 90 %
- NTK > 70 %

Dimensionnement basé sur les paramètres :

- Consommation journalière : 150 l / j / EH
- Consommation en entrée DBO5 : 60 g / j / EH
- Consommation en entrée DCO : 135 g / j / EH
- Consommation en entrée MES : 90 g / j / EH
- Consommation en entrée NTK : 15 g / j / EH



AVANTAGES ET POINTS FORTS



● Station d'épuration compacte

- Faible empreinte au sol de la station d'épuration
- Système prêt à l'emploi avec unité Plug & Play
- Rapidité d'installation, simplicité et compacité
- Système mobile

● Respectueux de l'environnement

- Contraintes environnementales faibles (vibration, bruit, odeur)
- Fonctionnement 100% biologique sans ajout de réactifs
- Basse consommation d'énergie
- Peu de travaux de génie civil

● Exploitation facilitée

- Très peu d'équipements électromécaniques
- Entretien très réduit
- Maintenance simple et sans technicité

● Performances de traitement

- Niveau de traitement performant
- Respect normes de rejet selon réglementation
- Faible production de boues
- Robustesse et fiabilité des équipements

