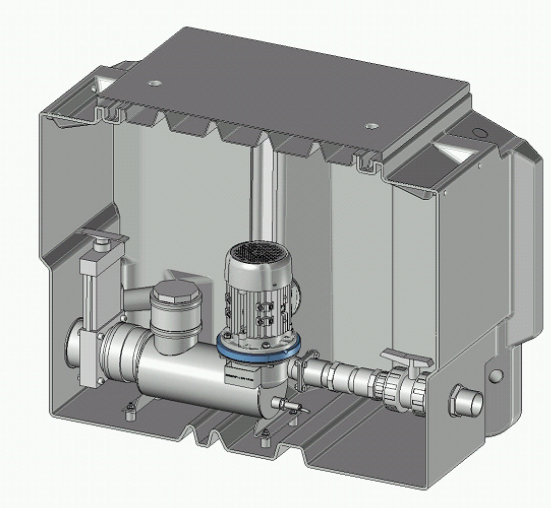
DOMINOX /MICRO-STATION DE RELEVAGE EN LIGNE DIRECTE



MATERIAUX

Cuve	en Polyéthylène imputrécible renforcée, équipée de 4 tubes d'ancrage
Pompe	DOMODIP L 10 - 1.5 kW à clapet anti-retour intégré (voir fiche technique DOMODIP L)

ENCOMBREMENTS

FEA	83
FES	78
A	97
B	128
C	76
D	3

INFOS

Cuve en Polyéthylène imputrescible renforcée, équipée de 4 tubes d'ancrage

Trappe amovible pour charge piéton

Installation sous espace verts

Equipé d'un DOMODIP L 10 - 1.5 kW à clapet anti-retour intégré
(voir fiche technique DOMODIP L)

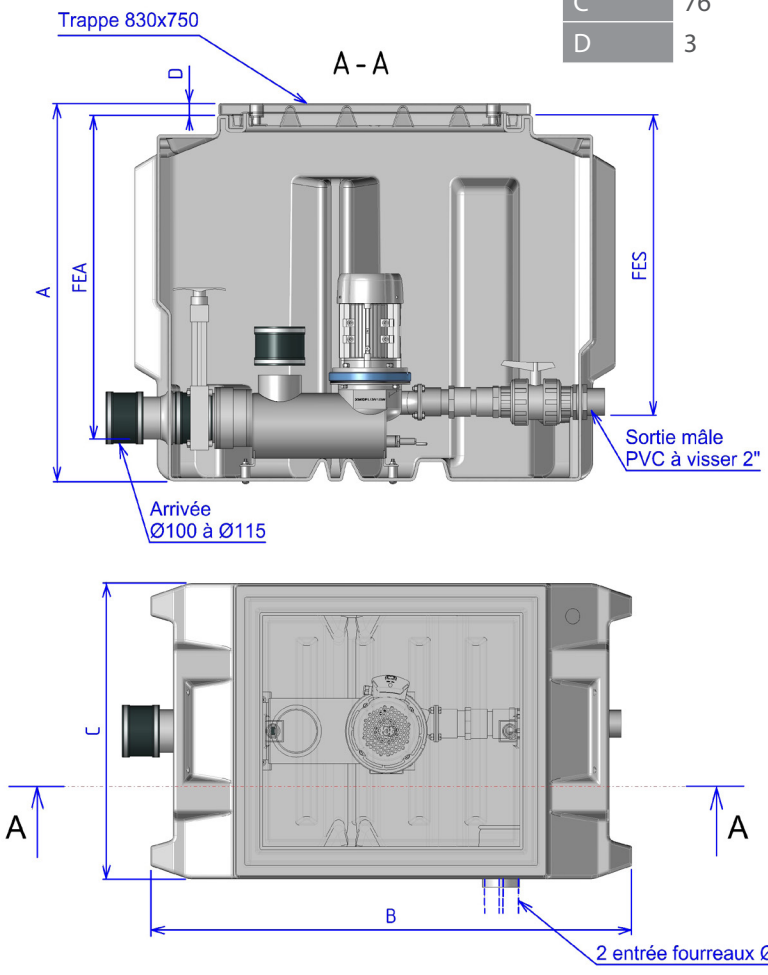
Livré avec coffret de commande électronique, sans réglages et protégé contre les surtensions.

Raccordements :
en standard :
- Arrivée Ø100 à 115 - vanne guillotine intégrée
- Refoulement mâle 2" - vanne à bille intégrée

Directement prêt à être branché.
Garantie 3 ans.

Options et applications possibles

- OmniDIP (voir modalités de l'offre)
- Moteur immersible
- Pompe de cale
- Application individuelle et aux réseaux ramifiés sous basse pression (RRBP)

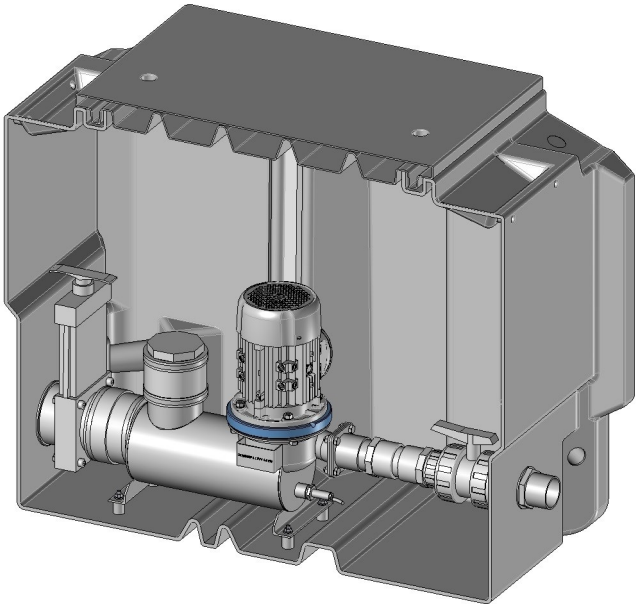


cotes en cm

entrée

sortie

INNOVATION 2014 : DOMINOX :
Micro-station de relevage en ligne directe
Direct-in line micro-lift station



SIDE INDUSTRIE, spécialiste du relevage des fluides difficiles depuis plus de 25 ans , a inventé une nouvelle façon de relever des effluents bruts, propre, sans odeurs ni gaz et sans nettoyages, à travers le concept du "Pompage en Ligne Directe sans rétention", breveté et baptisé DIP Système®. Fabriqué en France dans son usine de Seine-et-Marne, DIP Système® compte aujourd'hui plus de 1200 références de part le monde, en rénovation de postes existants comme en création de nouvelles stations de relevage. La gamme DIP Système® (représentant 56 modèles) permet de réaliser des stations de pompage saines et propres jusque plusieurs milliers de m3/h. En s'appuyant sur ce concept de « **pompage en ligne** », SIDE Industrie vous propose également le DomoDIP®, spécialement conçu pour les particuliers et petits collectifs (maximum 25 EH) : la solution DomoDIP® : Système de relevage en ligne, sans odeurs, sans curage, à entretien simplifié, en variante à ces cuves encombrantes, malodorantes, dont l'entretien est lourd et qui nécessitent un nettoyage régulier. L'unité de pilotage électronique est conçue pour prendre en charge automatiquement tous les réglages. En complément de la gamme DomoDIP®, nous proposons à présent le DOMINOX : une cuve «prête-à-brancher» en polyéthylène imputrescible renforcée, équipée de 4 tubes d'ancrage et d'une trappe amovible pour charge piéton, et équipée d'un DOMODIP® L 10.

*SIDE INDUSTRIE , a family company specialized for over 25 years in solutions for the pumping of « difficult fluids », invented a new clean and safe way on how to lift raw effluents through the concept of Direct In-Line pumping with no wet well, patented and called DIP Systeme®. Based on practical expertise in the field, the development of its product range (56 models with flow rate : from 20 to over 10.000 gpm/unit and head from 3 to over 300 ft) is the result of 30 years of research, and from listening to the daily concerns of its 1200 users worldwide, enabling them today to offer a modern alternative to wastewater lift stations that saves time and money by logically solving issues such as : dangerous gases (H2S), odors, sand and grease accumulation, hazardous access, variable flow, clogging, and dirty jobs. Relying on this "**Direct-in line pumping**" concept , SIDE Industrie offers as well DomoDIP®, specially designed for individuals and small communities (maximum 25 p.e.) : The DomoDIP® solution: Direct-in line pumping system, no odors, no cleaning and simplified maintenance. The electronic control unit is designed to automatically manage settings. As an addition to the DomoDIP® range, we now offer the DOMINOX : the "Plug and Go" micro-lift station consisting in a polyethylene rot-proof and reinforced tank, fitted with 4 anchor tubes and a removable cover for pedestrian loading, and equipped with a DOMODIP® L 10.*

2 bis allée du Général du Gaulle - 77250 VILLEMER - Tel 01 60 39 52 61 - Fax 01 60 39 51 80