



ROBIN

MODERNE ET ECOLOGIQUE



www.pwg.fr

POURQUOI ADOUCIR L'EAU ?

La mise en place d'un adoucisseur vous apportera :

Bien-être et confort

- Le calcaire contenu dans l'eau est un facteur aggravant dans les cas de sécheresse cutanée et autres problèmes de peau.
- Plus de trace disgracieuse sur les robinetteries, parois de douche, évier, carrelages, etc.
- Le linge est plus souple.

Protection et économie

- Le tartre est un isolant, c'est pourquoi une production d'eau chaude protégée par un adoucisseur est beaucoup plus économique (jusqu'à 50% d'économie).
- Une protection totale de vos diverses installations contre le tartre.
- Diminution importante de la consommation de produits ménagers.

COMMENT FONCTIONNE UN ADOUCISSEUR ?

Son principe de fonctionnement est basé sur l'échange ionique à partir de résines échangeuses d'ions. L'eau dure passe sur un lit de résine chargée d'ions sodium. Les ions calcium et magnésium sont échangés par des ions sodium. Puis, lorsque les résines sont saturées de ces sels minéraux, elles sont rincées par le biais de régénération avec une solution d'eau salée appelée saumure ; le cycle est alors prêt à recommencer. Les adoucisseurs sont généralement équipés d'un réglage de dureté appelé mixing permettant de régler le taux de calcaire souhaité, en général entre 6 et 10° TH français.

POURQUOI PRIVILEGIER LE ROBIN

Le ROBIN est un adoucisseur moderne et ergonomique qui garantit une eau adoucie en continu. La vanne à disque F79 assure une régénération rapide avec une consommation d'eau et de sel optimisées. L'adoucisseur ROBIN sera, pour les années à venir, un des adoucisseurs écologiques incontournables du marché.

ROBIN F79

L'ADOUCCISSEUR MODERNE ET ERGONOMIQUE

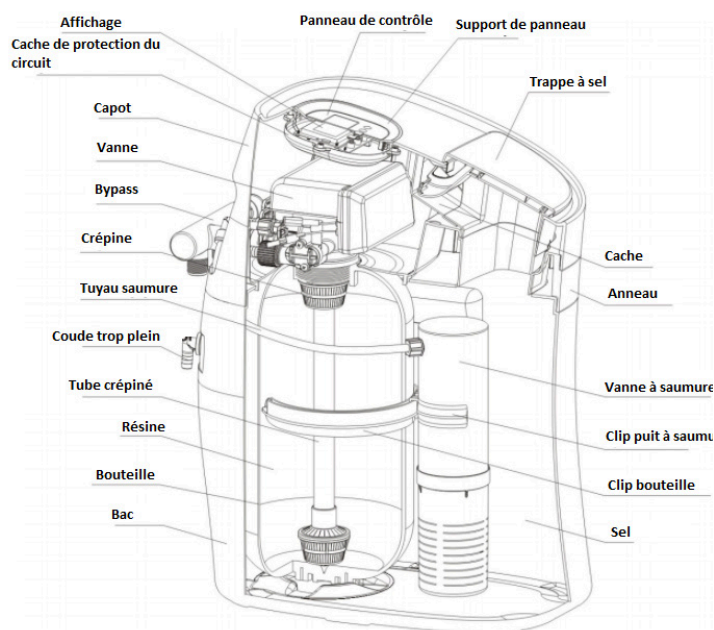
PRINCIPAUX AVANTAGES

- Design moderne et ergonomique
- Habillage avec formes creuses intégrées pour un levage facilité
- Vanne fiable et robuste
- Vanne à disque céramique
- Ecran LED rétroéclairé
- Consommations d'eau et de sel optimisées
- Mode vacances lors de vos déplacements
- Entretien facile
- Recharge de sel facilitée par un système de blocage de la trappe à sel en position levée
- Résine agréée alimentaire NSF/ANSI 44



CARACTÉRISTIQUES, OPTIONS ET ADOUCISSEURS

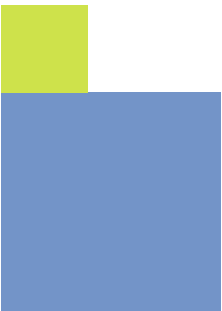
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	ROBIN MINI 12 LITRES	ROBIN MAXI 26 LITRES
Connexion entrée / sortie (pouces)	3/4"	3/4"
Température de l'eau d'entrée (°C)	5-45	5-45
Pression de l'eau à l'entrée (bars)	2-6	2-6
Alimentation	220 V / 50 Hz	220 V / 50 Hz
Vanne	F79	F79
Type de régénération	Co-courant	Co-courant
Consommation de sel par régénération (kg)	1	2.1
Consommation d'eau par régénération (L)	59	92
Dimension en mm (L x l x h)	320 x 503 x 653	320 x 555 x 1120
Débit de service (L/h)	800	1000
Volume de résine (L)	12	26
Capacité d'échange (m ³ /°f)	35	120
Référence	4214010007/WH/BL	4214010008/WHT/BLU



Modèle : ROBIN Maxi 26 litres
Référence : 4214010008/WHT/BLU

Modèle : ROBIN Mini 12 litres
Référence : 4214010007/WH/BL





NOUS CONTACTER !

La société PWG France travaille pour les traiteurs d'eaux depuis plus de 20 ans nous avons besoin de vous pour avancer, faites nous part de vos remarques !

CROISSY BEAUBOURG
28 Bd de Beaubourg
77183 Croissy Beaubourg - France

Tél : +33 (0)1.60.95.43.74
Fax : +33 (0)1.60.95.43.93
Email : contact@ewt.fr
WWW.PWG.FR

